



*Food-Stuff Whole Plant
Equipment Exporter*
食品整廠設備輸出

三合一麥片、蔬果片粉、嬰幼兒食品、
健康食品、糊化澱粉、即溶食品

Three in one cereal ,
Vegetables/fruits powder ,
Baby food ,
Health food, organic food ,
 α -Starch ,
Instant food



帝築實業股份有限公司
LISKY-TW ENTERPRISE CO.,LTD.

TURN-KEY PROJECTS INTRODUCTION

In active, industrial societies today, people are looking for convenient, nutritious and natural foods. Vegetable and cereal flakes are the perfect choice to meet this desire. Enclosed in convenient, sanitary packaging, products such as vegetables, fruits, sugar, non-fat milk, oats, wheat, corn and rice can be enriched with vitamins, proteins, minerals, and fiber to make an ideal nutritional supplement.

Also, vegetables and fruits can be added to enrich baby cereal and strengthen nutrition requirements for baby and child growth.

We offer whole plant equipment for production of instant foods, health foods, organic foods, baby food, and corn and vegetable products. Through our professional engineers, we can do accurate and complete planning to meet your requirements including implementation feasibility, factory layout, design, production scheduling, equipment installation, commissioning, staff training, quality control and monitoring, factory management computerizing, and product prescription. Once the factory is established, success is around the corner. With production ready due to our thorough planning, you can devote your time entirely on marketing.

From conceptual design to technical service, Lisky gives you total solutions.

- Whole plant planning and design to meet FGMP regulations, permitting factory to apply for FGMP certification.
- All machines are easy to operate and maintain with minimum maintenance costs and long service life.
- Versatile machine capability provides maximum flexibility of production.
- Small plant area required, with low power consumption (such as water, electricity and steam)
- High investment efficiency of equipment and quick return on investment. Profitable equipment for upgrading value of agricultural products.
- Fully computerized control for the entire production line ensures consistent quality of products. Also, can be coordinated with whole plant computerized management.

Planning → Design → Construction → Installation → Running → Training

- | | |
|-------------------------------------|-----------|
| ● Three in one cereal flakes | LK-TK-TIO |
| ● Vegetables/fruits powder & flakes | LK-TK-FPF |
| ● Baby food turn-key project | LK-TK-BF |
| ● Health food, organic food | LK-TK-HF |
| ● α-Starch manufacturing plant | LK-TK-AS |
| ● Instant food turn-key project | LK-TK-IF |

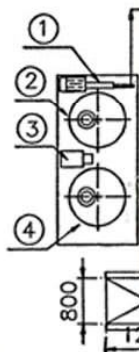
忙碌的工商社會，人類開始選擇方便、營養均衡、自然的保健食品，安全衛生的包裝，使用各種的蔬果類、穀豆類原料，如菠菜、芹菜、柳橙、紅豆、黃豆、燕麥、小麥、玉米、糙米等等原料，富含豐富的維他命群、蛋白質、礦物質和膳食纖維，符合現代人的營養需求。

嬰幼兒麥粉是嬰幼兒理想的副食品，針對嬰幼兒成長的營養需求，除穀豆原料外，尚可添加如菠菜、蕃茄、胡蘿蔔、水果...等的蔬果粉。

本公司針對食品製造商的生產需求，提供全系列的即溶食品、健康食品、有機食品、嬰兒食品、穀蔬類食品整廠製造設備。由可行性分析、建廠工程的規劃、設計、生產流程安排、機械設備的安裝、試車、人員訓練、品質監控與管制、全廠管理電腦化、產品配方等全系列的整廠工程，透過本公司之專業人才，鉅細靡遺，毫無遺漏的為您公司的需求，作出最完善的規劃，使您的產品在設廠完成時，即完成成功的基石，讓您的公司有更充裕的時間投入市場的開發。

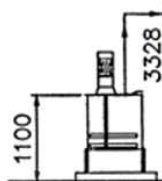
【本套整廠設備具下列各項優點】

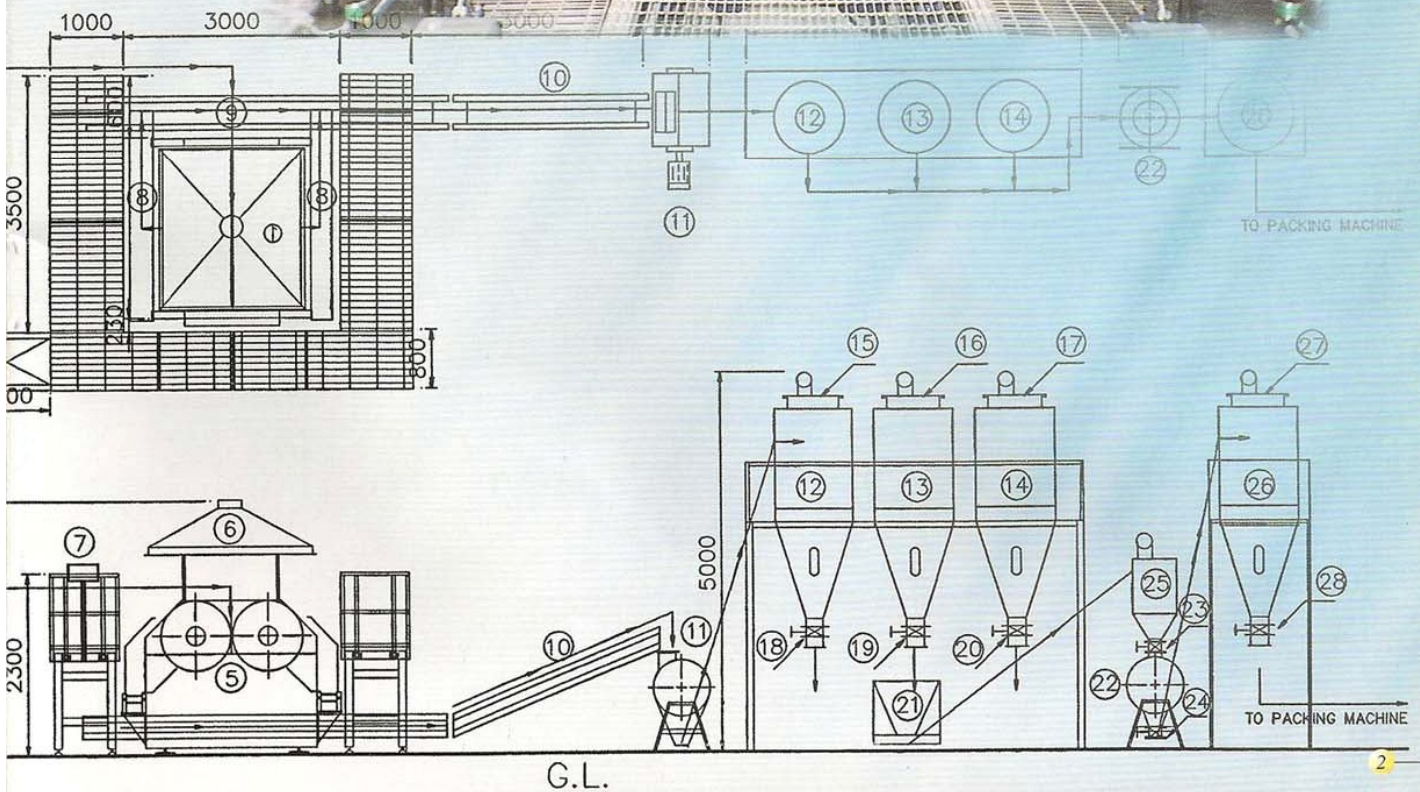
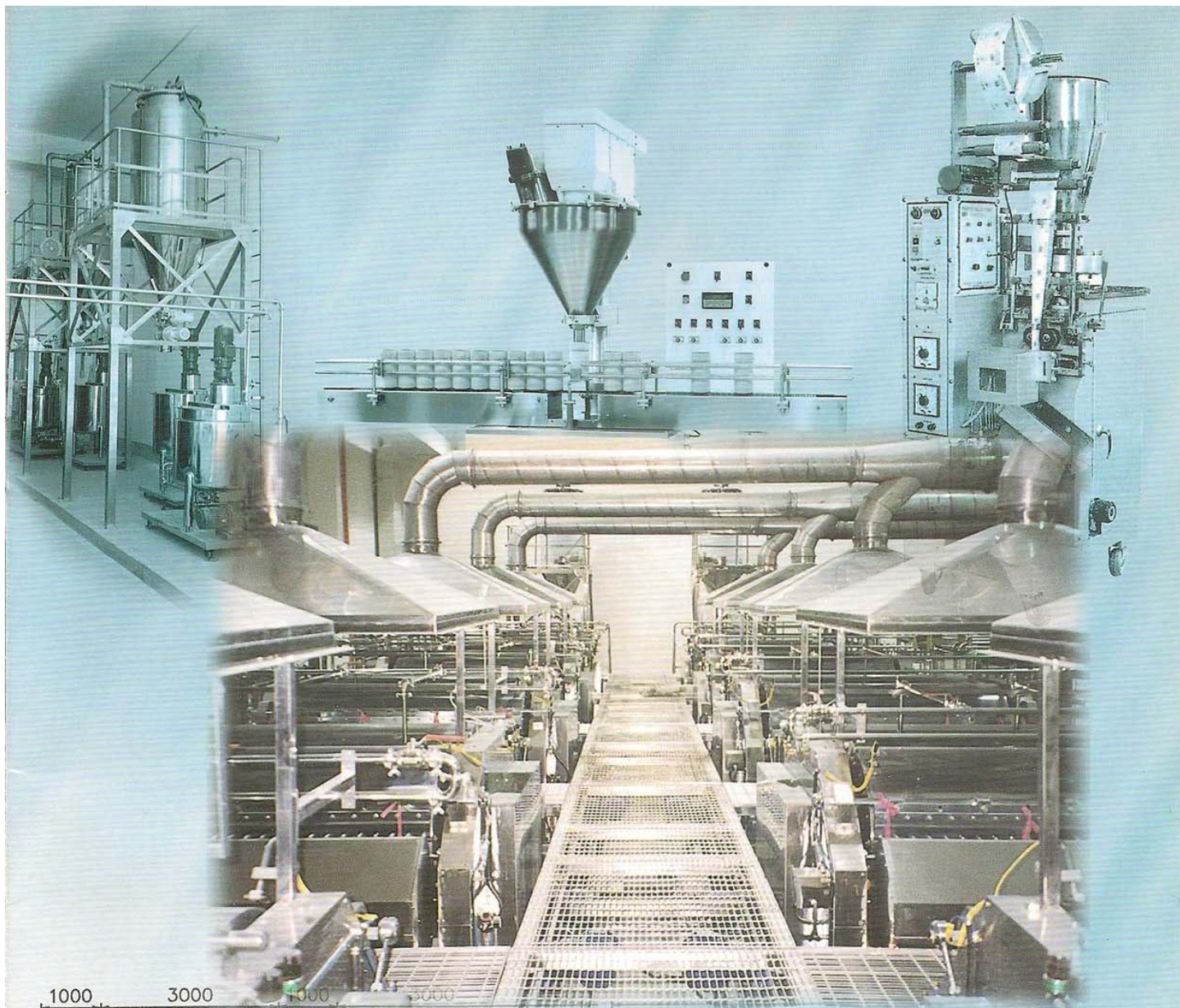
- 可依 FGMP 廠的規範設計製造，以符合工廠申請 FGMP 的標準。
- 機械操作維修容易，維護成本低，機械壽命長。
- 適產產品種類多，符合工廠多樣化生產的需求，提高機械使用率。
- 建廠面積小，使用能源低（水電、蒸氣）。
- 設備投資效益高，回收期短，是提高農產品附加價值的最佳設備。
- 全廠設備採電腦化控制，使產品品質穩定，並可配合全廠管理電腦化的需求。



規劃 → 設計 → 製造 → 安裝 → 試車 → 訓練

- | | |
|-------------|-----------|
| ● 三合一麥片整廠設備 | LK-TK-TIO |
| ● 蔬果片粉整廠設備 | LK-TK-FPF |
| ● 嬰幼兒食品整廠設備 | LK-TK-BF |
| ● 健康食品整廠設備 | LK-TK-HF |
| ● 糊化澱粉整廠設備 | LK-TK-AS |
| ● 即溶食品整廠設備 | LK-TK-IF |





三合一麥片整廠設備

LK-TK-T10

製造流程：FLOWCHART



廠房與能源需求、包裝：

四台乾燥機標準生產線

- 廠房面積：1000m²±HW
- 電力需求：50KW (含照明) 以上
- 蒸氣消耗量：2000Kg/Hr
- 水使用量：1000Kg/Hr
- 廠房高度：5m以上
- 人力：50人/3班
- 廠房附近無污染性之工廠或污染源。
- 包裝方式：鋁箔袋(250~500 g)
隨身包(20~40 g)
罐裝(250~500 g)

原料需求：

小麥粉、玉米粉、米粉、燕麥粉、奶粉、糖粉、麥芽精、香料

設備需求：

調配料部份

調料機 / 泵浦
加溫機 / 泵浦
衛生管路系統

乾燥部份

滾輪式乾燥機
粗碎機
集料輸送機
排氣罩
自動刮刀控制器
電腦乾燥控制器
乾燥機工作平台
主收料輸送機

調合部份

粉碎送料輸送機
碎片機
真空輸粉機
球型混合機
儲粉槽 / 給料機

罐包裝部份

計量裝罐機
自動/手動封罐機
日期噴印機
工作台
滾輪式輸送機
動力配電系統

袋包裝部份

袋包裝計量機
日期標示機
收縮包裝機



TURN-KEY PROJECTS FOR THREE-IN-ONE CEREAL FLAKES

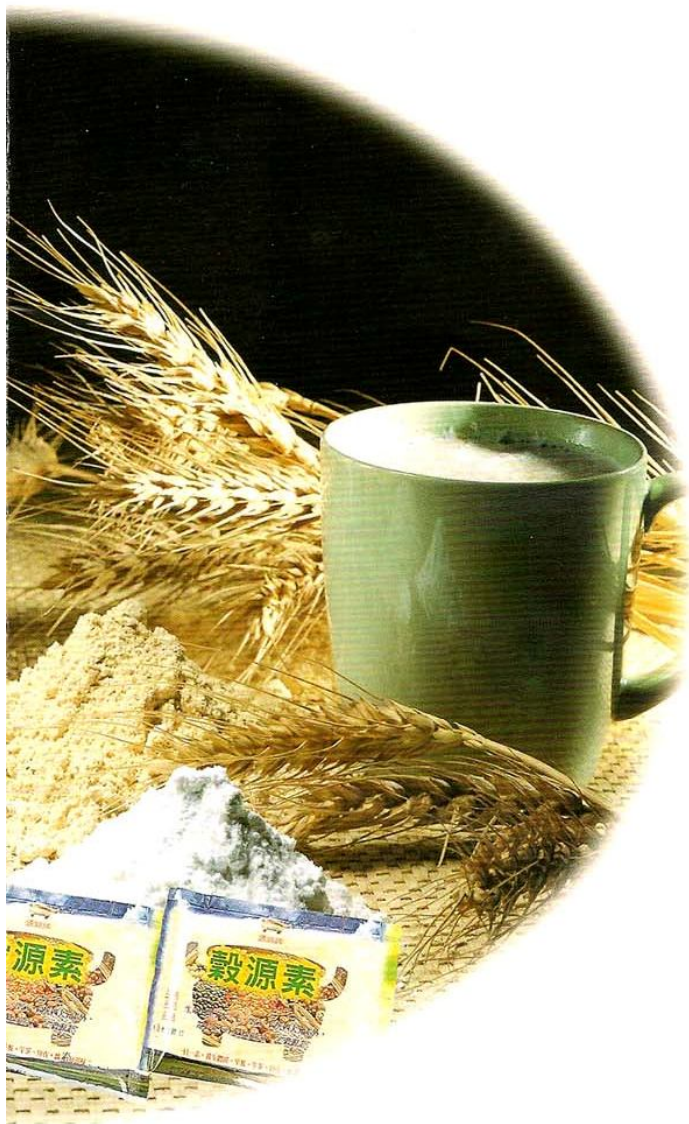
計量包裝
Weighing



裝箱
Packing



入庫
Product



PLANT AREA, PACKING, POWER REQUIREMENT,

Four Drum Dryer Standard Line

- Plant area = 1000m² and above
- Power : 50KW and above
- Steam consumption : 2000 kg / Hr.
- Water consumption : 1000 kg / Hr.
- Factory height : over 5m
- Manpower : 50 people/3 shift
- No environmental contamination.
- Packing : Aluminum foil bag (30-40 g)
Bag (450 g)
Laminated film bag (250-500 g)

RAW MATERIAL

Wheat powder, Sugar, Rice powder, Flavor, Oats,
Corn powder, Malt extract, Milk powder

MACHINERY & EQUIPMENT

Blending

Starch mix tank / Pump
Paste storage tank / Pump
Piping engineering

Drying

Drum dryer
Pulverizer
Sub conveyor
Exhauster
Automatic Scraper
Computer dry control sys.
Working stand
Main conveyor

Mixing

Supply conveyor
Pulverizer
Vacuums conveyor
Mixer (Ball type)
Powder storage tank

Can packing

Filling machine
Manual/Auto sealer
Date printer
Working table
Roller conveyor
Electrical control system

Bag packing

Filling/packing machine
Date printer
Shrink packing machine

蔬果粉、蔬果片整廠製造設備

LK-TK-FPF

製造流程：FLOWCHART:



廠房與能源需求、包裝：

四台乾燥機標準生產線

- 廠房面積：1000m²±HW
- 電力需求：50KW 以上
- 蒸氣消耗量：2000Kg/Hr
- 水使用量：8000Kg/Hr
- 廠房高度：5m以上
- 人力：50-60人/3班（含管理人員）
- 廠房附近無污染性之工廠或污染源。
- 包裝方式：小袋包裝（1~5 kg）
大袋箱裝（20~40 kg）

原料需求：

菠菜、胡蘿蔔、蕃茄、水果、芋頭、南瓜、地瓜。

設備需求：

調配料部份

清洗機
殺菁機
磨碎機
調料機 / 泵浦
加溫機 / 泵浦
衛生管路系統

包裝部份

充填計量包裝機
日期/批號機
自動封箱機
工作台
滾輪式輸送機
動力配電系統

乾燥部份

滾輪式乾燥機
粗碎機
集料輸送機
排氣罩
自動刮刀控制器
電腦乾燥控制器
乾燥機工作平台
主收料輸送機

調合部份

送料輸送機
粉碎機
真空輸粉機
篩粉機
儲粉槽 / 給料機



TURN-KEY PROJECTS FOR VEGETABLES/FRUITS POWER & FLAKES



PLANT AREA , PACKING, POWER REQUIREMENT

Four Drum Dryer Standard Line

- Plant area = 1000m² and above
- Power : 50KW and above
- Steam consumption : 2000 kg / Hr.
- Water consumption : 8000 kg / Hr.
- Factory height : over 5m
- Manpower : 50-60 people/3 shift
- No environmental contamination.
- Packing : Bag (1-5 kg)
Bag (20-25 kg)

RAW MATERIAL

Fruit, spinach, carrots, tomato, taro, onion, sweet potato, pumpkin...

MACHINERY & EQUIPMENT

Blending

Washing machine
Blancher
Grinding Mill
Mix tank / pump
Storage tank / pump
Piping engineering

Drying

Drum dryer
Flake Breaker
Sub conveyor
Exhauster
Automatic Scraper
Computer dry control sys.
Working stand
Main conveyor

Mixing

Supply conveyor
Pulverizer
Vacuum conveyor
Vibro separator
Powder storage tank

Packing

Filling/packing machine
Date printer
Carton sealer
Working table
Roller conveyor
Electrical control system

製造流程：FLOWCHART



廠房與能源需求、包裝：

四台乾燥機標準生產線

- 廠房面積：1000m²以上
- 電力需求：60HP 以上
- 蒸氣消耗量：2500Kg/Hr
- 水使用量：1000Kg/shift
- 廠房高度：5m以上
- 人力：50人/3班
- 廠房附近無污染性之工廠或污染源
- 包裝方式：罐裝(450 g)
鋁箔包裝(200~450 g)

原料需求：

小麥粉、燕麥粉、米粉、奶粉、葡萄糖、蔗糖
天然蔬果粉(如菠菜、胡蘿蔔、蕃茄、水果)、
豆類蛋白、維生素與微量元素。

設備需求：

調配料部份

磨粉機
調料機 / 泵浦
加溫機 / 泵浦
快速熟化機
衛生管路系統

乾燥部份

滾輪式乾燥機
粗碎機
集料輸送機
排氣罩
自動刮刀控制器
電腦乾燥控制器
乾燥機工作平台
主收料輸送機

調合部份

粉碎送料輸送機
粉碎機
真空輸粉機
球型混合機
篩粉機
儲粉槽 / 給料機

袋裝包裝

袋裝包裝機
日期標示機
收縮包裝機

罐裝包裝

計量裝罐機
自動 / 手動封罐機
日期噴印機
金屬檢出機
滾輪式輸送機
動力配電系統



TURN-KEY PROJECTS FOR-BABY FOOD

Rice Based • Cereal Based • Milk based



PLANT AREA, PACKING, POWER REQUIREMENT

Four Drum Dryer Standard Line

- Plant area = 1000m² and above
- Power : 60 HP and above
- Steam consumption : 2500 kg / Hr.
- Water consumption : 1000 kg / shift
- Factory highth : over 5 m
- Manpower : 50 people/3 shift
- No environmental contamination.
- Packing : Can (450 g)

RAW MATERIAL

Wheat powder, Oats powder, Rice powder, Milk powder, Glucose, cane sugar, Nature juice, Protein from beans, Vitamines

MACHINERY & EQUIPMENT

Blending

Grinder
Starch mix tank /Pump
Paste storage tank/ Pump
Quick cooking system
Sanitary piping engineering

Drying

Drum dryer
Flake Breaker
Screw conveyor for flake
Exhauster
Automatic Scraper
Computer dry control system
Working stand
Collect conveyor

Mixing

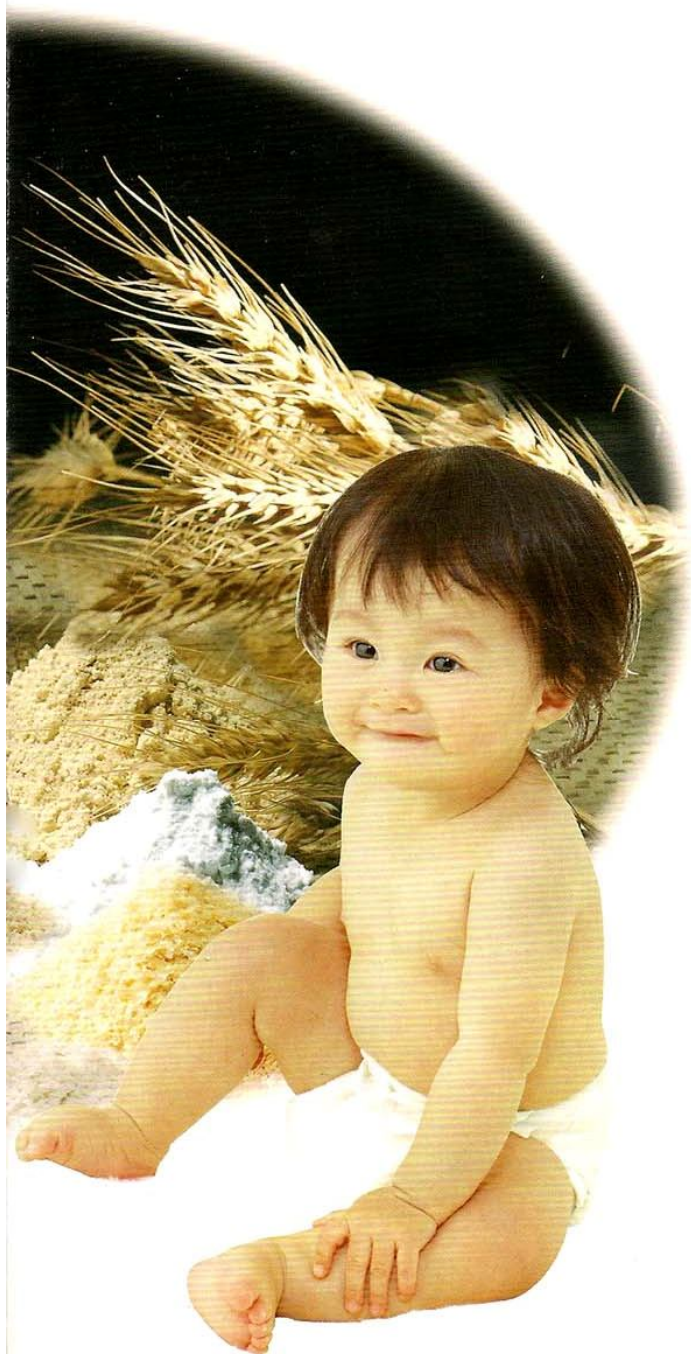
Supply conveyor
Pulverizer
Vacuum conveyor
Mixer (Ball type)
Vibro separator
Powder storage tank

Bag's packing

Bag/packing machine
Date printer
Shrink packing machine

Can's packing

Filling/can/packing machine
Manual / Auto sealer
Date printer
Metal inspector
Roller conveyor
Electrical control system



有機類、蔬果類、穀類、健康食品…整廠製造設備 LK-TK-HF

製造流程：FLOWCHART:



廠房與能源需求、包裝：

四台乾燥機標準生產線

- 廠房面積：1000m²以上
- 電力需求：50HP以上
- 蒸氣消耗量：2000Kg/Hr
- 水使用量：2000Kg/Hr
- 廠房淨高：5m以上
- 人力：50人/3班
- 廠房附近無污染性之工廠或污染源
- 包裝：罐裝 (100 - 450 g)
鋁箔袋裝 (100 - 250 g)
隨身包 (10 - 30 g)

原料需求：

黃豆、枸杞、花生、蕎麥、薯蕷、花豆、綠豆、菊花、黑豆、茯苓、玉米、蓮子、小麥、米豆、紅豆、大麥、芝麻、薑母、白果、糙米、豌豆、陳皮、松子、芡實、薏仁、粟米、甘草、綠茶。

設備需求：

調配料部份

清洗機
磨碎機
調料機 / 泵浦
加溫機 / 泵浦
衛生管路系統

乾燥部份

滾輪式乾燥機
粗碎機
集料輸送機
排氣罩
自動刮刀控制器
電腦乾燥控制器
乾燥機工作平台
主收料輸送機

調合部份

送料輸送機
粉碎機
真空輸粉機
球型混合機
篩粉機
儲粉槽 / 給料機

袋裝包裝部份

袋包裝計量機
日期標示機
收縮包裝機

罐裝包裝部份

計量裝罐機
自動/手動封罐機
日期噴印機
工作台
滾輪式輸送機
動力配電系統



TURN KEY PROJECTS FOR- HEALTH FOOD, ORGANIC FOOD



↑
加物
Additives



PLANT AREA , PACKING, POWER REQUIREMENT

Four Drum Dryer Standard Line

- Plant area: 1000m² and above
- Power: 50HP and above
- Steam consumption: 2000 kg/hr
- Water consumption : 2000 kg/hr
- Factory height: over 5 m
- Manpower: 50 people/3 shift
- No environmental contamination.
- Packing: Can (100 - 450 g)
Laminated film bag (100 - 250 g)
Aluminum foil bag (10 - 30 g)

RAW MATERIALS:

Soybean , Gourchii , Peanut , Buckwheat , Yam , Green bean , Chrysanthemum , Black bean , Tuckahoe , Corn , Lotus seed , Wheat , Red bean , Barley , Seasome , Ginger , Baiguoo(the fruit of ginkgo tree) , Brown rice , Pea , Chernpir (dried orange peel) , Sungtzyy (pine seed) , Chiahnshyr , Myotonin , Suhmii (Indian corn) , Licorice ,

MACHINERY & EQUIPMENT

Blending

Washing Machine
Starch mix tank/Pump
Paste storage tank/Pump
Sanitary piping engineering

Drying

Drum dryer
Flake Breaker
Belt conveyor
Exhauster
Automatic Scraper
Computer dry control sys
Working stand
Main conveyor

Mixing

Supply conveyor
Pulverizer
Vacuum conveyor
Mixer (ball type)
Vibro separator
Powder storage tank

Bag packing

Filling/packing machine
Date printer
Shrink packing machine

Can packing

Filling machine
Manual/Auto sealer
Date printer
Working table
Roller conveyor
Electrical control sys.

製造流程：FLOWCHART:



廠房與能源需求、包裝：

四台乾燥機標準生產線

- 廠房面積：1000m²以上
- 電力需求：50KW 以上
- 蒸氣消耗量：2000Kg/Hr.
- 廠房高度：5m以上
- 水使用量：2000Kg/Hr.
- 人力：35人/3shift
- 製成品含水份5% W.B.
- 包裝：1. 小袋裝 (1-5 Kg)
2. 大袋裝 (25-50 Kg)

原料需求：

木薯粉、馬鈴薯粉、地瓜粉

設備需求：

調配料部份

調料機 / 泵浦
加溫機 / 泵浦
管路系統

乾燥部份

滾輪式乾燥機
粗碎機
排氣罩
自動刮刀控制器
乾燥控制器
主收料輸送機

調合部份

送料輸送機
粉碎機
篩粉機
真空輸粉機
儲粉槽 / 給料機

包裝部份

包裝計量機
封袋機
滾輪式輸送機
動力配電系統



α -STARCH MANUFACTURING PLANT



PLANT AREA, PACKING, POWER REQUIREMENT

Four Drum Dryer Standard Line

- Plant area : 1000m² and above
- Power : 50 Kw and above
- Steam consumption : 2,000 kg / hr.
- Factory highth : over 5m
- Water consumption : 2000kg/hr
- Manpower : 35people/3 shift
- The product contains water with 5% W.B.
- Packing : Bag (1-5 kg)
Bag (25-50 kg)

RAW MATERIAL

Tapioca, Potato, Sweet potato

MACHINERY & EQUIPMENT

Blending

Starch mix tank /Pump
Paste tank /Pump
Piping engineering

Mixing

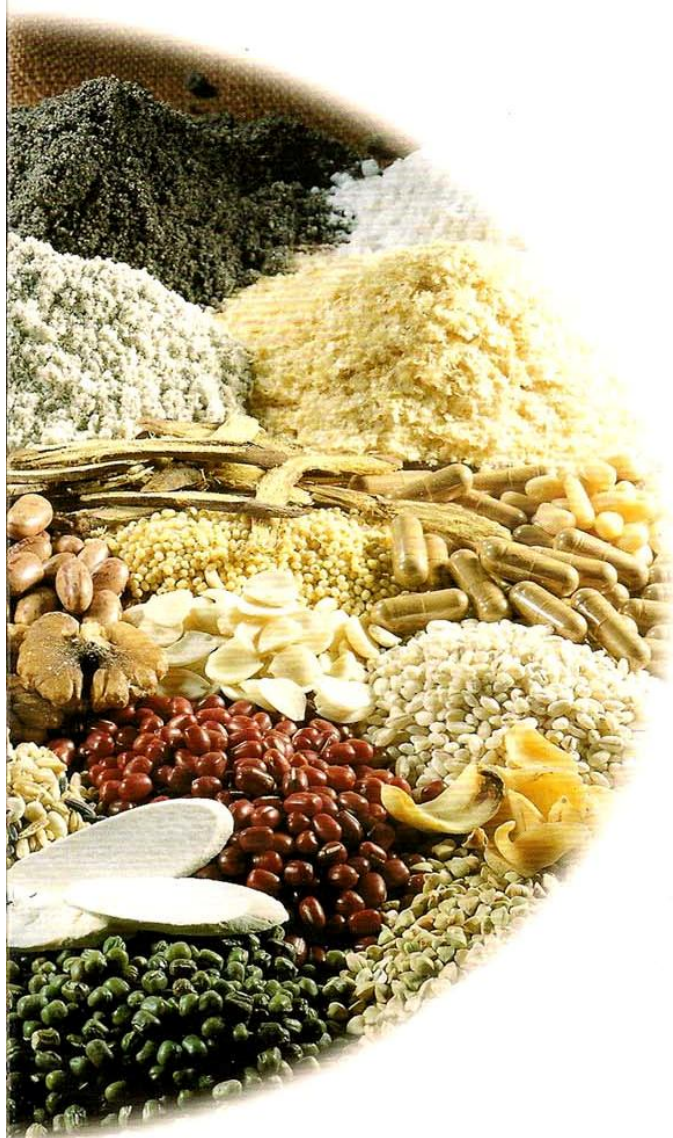
Supply conveyor
Pulverizer
Vacuum conveyor
Vibro separator
Powder storage tank

Drying

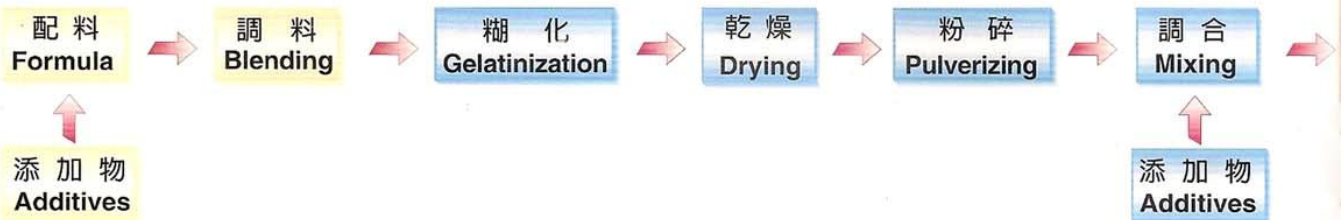
Drum dryer
Flake Breaker
Exhauster
Automatic Scraper
Dry control sys.
Main conveyor

Packing

Packing machine
Bag sealer
Roller conveyor
Electrical control system



製造流程：FLOWCHART:



廠房與能源需求、包裝：

四台乾燥機標準生產線

- 廠房面積：1000m²以上
- 電力需求：50KW(含照明) 以上
- 蒸氣消耗量：2000Kg/Hr
- 水使用量：1000Kg/Hr
- 廠房高度：5m以上
- 人力：50人/3班
- 廠房附近無污染性之工廠或污染源。
- 包裝方式：罐裝 (450 g)
鋁箔包裝 (200~500 g)
隨身包 (20~40 g)

原料需求：

小麥粉、玉米粉、糖粉、麥芽精、奶粉、米粉、可可粉、香料。

設備需求：

調配料部份
調料機 / 泵浦
加溫機 / 泵浦
衛生管路系統

調合部份
粉碎輸送機
粉碎機 / 碎片機
真空輸粉機
球型混合機
篩粉機
儲粉槽 / 給料機

乾燥部份
滾輪式乾燥機
粗碎機
集料輸送機
排氣罩
自動刮刀控制器
電腦乾燥控制器
乾燥機工作平台
主收料輸送機

袋裝包裝
袋裝包裝機
日期標示機
收縮包裝機

罐裝包裝
計量裝罐機
自動 / 手動封罐機
日期噴印機
工作台
滾輪式輸送機
動力配電系統



INSTANT FOOD TURNKEY PROJECTS

計量包裝
Weighing



裝箱
Packing



成品
Product



PLANT AREA, PACKING, POWER REQUIREMENT

Four Drum Dryer Standard Line

- Plant area = 1000m² and above
- Power: 50 Kw and above
- Steam consumption : 2000 kg / Hr.
- Water consumption : 1000 kg / day
- Factory height : over 5 m
- Manpower : 50 people /3 shift
- No environmental contamination.
- Packing :Can (450 g)
Laminated film bag (200-500 g)
Aluminum foil bag (20-40 g)

RAW MATERIAL

Wheat powder, Sugar, Rice powder, Flavor, Corn powder, Malt extract, Milk powder, Coca powder

MACHINERY & EQUIPMENT

Blending

Mix tank /Pump
Paste tank/ Pump
Sanitary piping engineering

Bag's packing

Bag/packing machine
Date printer
Shrink machine

Drying

Drum dryer
Flake Breaker
Belt conveyor for flake
Exhauster
Automatic Scraper
Computer dry control system
Working stand
Main conveyor

Can's packing

Filling machine
Manual / Auto sealer
Date printer
Working table
Roller conveyor
Electrical control system

Mixing

Supply conveyor
Pulverizer
Vacuums conveyor
Mixer (Ball type)
Vibro-separator
Powder storage tank / Feeder



帝築實業股份有限公司
LISKY-TW ENTERPRISE CO.,LTD.

TEL:886-5-2566755 FAX:886-5-2566533

<http://www.lisky.com.tw> E-Mail:lisky.food@gmail.com