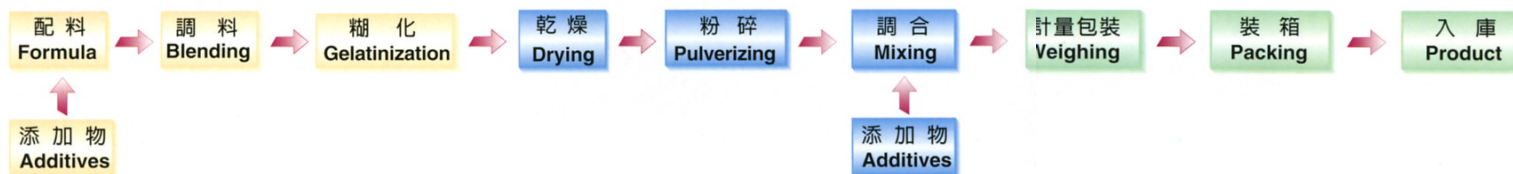


製造流程：FLOWCHART:



廠房與能源需求、包裝：

四台乾燥機標準生產線

- 廠房面積：1000m²±H/W
- 電力需求：50KW (含照明) 以上
- 蒸氣消耗量：2000Kg/Hr
- 水使用量：1000Kg/Hr
- 廠房高度：5m以上
- 人力：50人/3班
- 廠房附近無污染性之工廠或污染源。
- 包裝方式：鋁箔袋 (250~500 g)
隨身包 (20~40 g)
罐裝 (250~500 g)

原料需求：

小麥粉、玉米粉、米粉、燕麥粉、奶粉、糖粉、麥芽精、香料

設備需求：

調配料部份

調料機 / 泵浦
加溫機 / 泵浦
衛生管路系統

乾燥部份

滾輪式乾燥機
粗碎機
集料輸送機
排氣罩
自動刮刀控制器
電腦乾燥控制器
乾燥機工作平台
主收料輸送機

調合部份

粉碎送料輸送機
碎片機
真空輸粉機
球型混合機
儲粉槽 / 給料機

罐包裝部份

計量裝罐機
自動/手動封罐機
日期噴印機
工作台
滾輪式輸送機
動力配電系統

袋包裝部份

袋包裝計量機
日期標示機
收縮包裝機



PLANT AREA, PACKING, POWER REQUIREMENT,

Four Drum Dryer Standard Line

- Plant area = 1000m² and above
- Power : 50KW and above
- Steam consumption : 2000 kg / Hr.
- Water consumption : 1000 kg / Hr.
- Factory height : over 5m
- Manpower : 50people/3 shift
- No environmental contamination.
- Packing : Aluminum foil bag (30~40 g)
Bag (450 g)
Laminated film bag (250~500 g)

RAW MATERIAL

Wheat powder, Sugar, Rice powder, Flavor, Oats, Corn powder, Malt extract, Milk powder

MACHINERY & EQUIPMENT:

Blending

Starch mix tank / Pump
Paste storage tank / Pump
Piping engineering

Drying

Drum dryer
Pulverizer
Sub conveyor
Exhauster
Automatic Scraper
Computer dry control sys.
Working stand
Main conveyor

Mixing

Supply conveyor
Pulverizer
Vacuums conveyor
Mixer (Ball type)
Powder storage tank

Can packing

Filling machine
Manual/Auto sealer
Date printer
Working table
Roller conveyor
Electrical control system

Bag packing

Filling/packing machine
Date printer
Shrink packing machine