

Rice Based • Cereal Based • Milk based

製造流程：FLOWCHART:



廠房與能源需求、包裝：

四台乾燥機標準生產線

- 廠房面積：1000m²以上
- 電力需求：60HP 以上
- 蒸氣消耗量：2500Kg/Hr
- 水使用量：1000Kg/shift
- 廠房高度：5m以上
- 人力：50人/3班
- 廠房附近無污染性之工廠或污染源
- 包裝方式：罐裝(450 g)
鋁箔包裝(200-450 g)

原料需求：

小麥粉、燕麥粉、米粉、奶粉、葡萄糖、蔗糖
天然蔬果粉(如菠菜、胡蘿蔔、蕃茄、水果)、
豆類蛋白、維生素與微量元素。

設備需求：

調配料部份

磨粉機
調料機 / 泵浦
加溫機 / 泵浦
快速熟化機
衛生管路系統

乾燥部份

滾輪式乾燥機
粗碎機
集料輸送機
排氣罩
自動刮刀控制器
電腦乾燥控制器
乾燥機工作平台
主收料輸送機

調合部份

粉碎送料輸送機
粉碎機
真空輸粉機
球型混合機
篩粉機
儲粉槽 / 給料機

袋裝包裝

袋裝包裝機
日期標示機
收縮包裝機

罐裝包裝

計量裝罐機
自動 / 手動封罐機
日期噴印機
金屬檢出機
滾輪式輸送機
動力配電系統



TK-BF-1



PLANT AREA, PACKING, POWER REQUIREMENT

Four Drum Dryer Standard Line

- Plant area = 1000m² and above
- Power : 60 HP and above
- Steam consumption : 2500 kg / Hr.
- Water consumption : 1000 kg / shift
- Factory highth : over 5 m
- Manpower : 50 people/3 shift
- No environmental contamination.
- Packing : Can (450 g)

RAW MATERIAL

Wheat powder, Oats powder, Rice powder, Milk powder, Glucose, cane sugar, Nature juice, Protein from beans, Vitamines

MACHINERY & EQUIPMENT:

Blending

Grinder
Starch mix tank / Pump
Paste storage tank/ Pump
Quick cooking system
Sanitary piping engineering

Mixing

Supply conveyor
Pulverizer
Vacuum conveyor
Mixer (Ball type)
Vibro separator
Powder storage tank

Drying

Drum dryer
Flake Breaker
Screw conveyor for flake
Exhauster
Automatic Scraper
Computer dry control system
Working stand
Collect conveyor

Bag's packing

Bag/packing machine
Date printer
Shrink packing machine

Can's packing

Filling/can/packing machine
Manual / Auto sealer
Date printer
Metal inspector
Roller conveyor
Electrical control system