

產房與能源需求、包裝

四台乾燥機標準生產線

廠房面積：1000 m² 以上

電力需求：50kw(含照明)以上

蒸汽消耗量：2000kg/Hr

水使用量：1000kg/shift

廠房高度：5m以上

人力：50人/3班

廠房附近無污染性工廠或污染源

包裝方式：罐裝(454-1000g)

鋁箔包裝(250-500g)

隨身包(20-40)

原料需求

小麥粉、玉米粉、糖粉、麥芽精、米粉、
奶粉、可可粉、香料

設備需求

調配料部分

調味機/泵浦

加溫機/泵浦

衛生管路系統

乾燥部份

滾輪式乾燥機

粗碎機

集料輸送機

排氣罩

自動刮刀控制器

電腦乾燥控制器

乾燥機工作平台

主收料輸送機

調合部份

粉碎送料輸送機

粉碎機/碎片機

真空輸粉機

球型混合機

篩粉機

儲粉槽/給料機

袋裝包裝

袋裝包裝機

日期標示機

收縮包裝機

灌裝包裝

計量裝罐機

自動/手動封罐機

日期噴印機

工作台

滾輪式輸送機

動力配電系統

